

资质文件



公司地址：河南省长垣市恼里工业区

邮 编：453400

传 真：0373-2157000

邮 箱：henandafang@126.com

网 址：www.dafangjituan.com



河南省大方重型机器有限公司

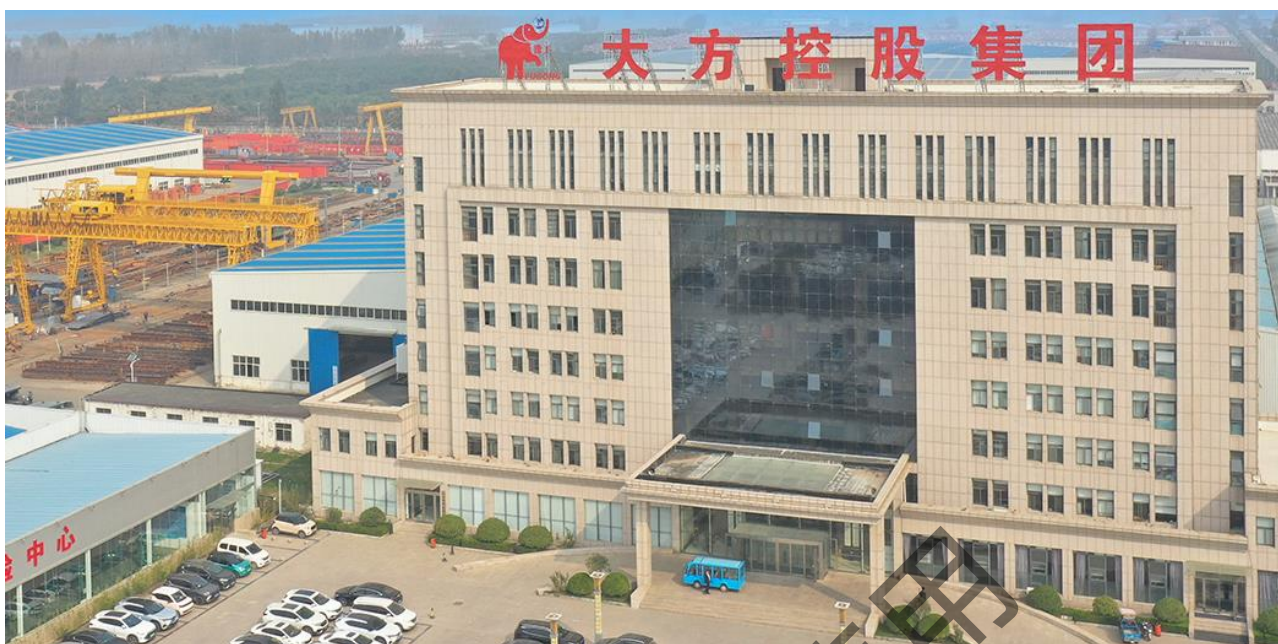
HENAN PROVINCE DAFANG HEAVY MACHINERY CO., LTD



目 录

一、企业简介	3
1.1、主要产品展示.....	5
1.2、装备水平及质量保证.....	10
1.3、检测中心.....	15
1.4、技术研发.....	16
1.5、单梁精益生产线.....	17
1.6、双梁精益生产线.....	18
1.7、电动葫芦精益生产线.....	19
1.8、电气装配流水线.....	20
1.9、实验设备展示.....	21
1.10、科技体验展厅及智能控制中心.....	22
二、资质证明文件	25
2.1、营业执照.....	25
2.2、基本存款账户信息.....	26
2.3、特种设备制造许可证.....	27
2.4、核工业质量管理体系认证证书.....	29
2.5、质量管理体系认证证书.....	30
2.6、环境管理体系认证证书.....	31
2.7、职业健康安全管理体系认证证书.....	32
2.8、知识产权管理体系认证证书.....	33
2.9、中核集团合格供应商证书.....	34
2.10、中核供应商履约评价证书.....	35
2.11、计算机软件著作权登记证书.....	36
2.12、国家级绿色工厂.....	37
三、荣誉证书	38

一、企业简介



河南省大方重型机器有限公司（以下简称“大方重机”）始建于2006年2月，是一家集单双梁桥式起重机、门式起重机、电动葫芦等产品的设计、研发、制造、销售为一体的大型企业公司。先后获得“全国质量标杆”、“全国守合同重信用企业”、“国家级绿色工厂”、“全国机械工业质量奖”、“中国重型机械工业协会理事单位”、“桥式起重机专业委员会副理事长单位”、“数字赋能工作委员会理事单位”、“物料搬运工程设备成套与服务分会会员单位”、“中国机械工业协会质量管理协会会员单位”、“河南省机械工程学会会员单位”、“国家知识产权示范企业”、“国家新一代信息技术与制造业融合发展示范企业”、“国家高新技术企业”、“全国工业品牌培育示范企业”、“河南省省长质量奖提名奖”、2021河南民营企业制造业100强”（2018年~2024年持续获得此奖项）等百余项殊荣，拥有“欧盟 CE”、“海关联盟 EAC”证书,通过核工业、两化融合及能源管理体系认证,同时连续入选“中核集团合格供应商”。

公司位于著名的起重之乡——河南·长垣。注册资金6亿元，总占地面积1580亩，员工2600多人，总资产10.4亿元。单梁（电悬）年产量达30000余台，双梁6000余台，门机6000余台，电动葫芦30000余台。公司技术研发实力雄厚，拥有260余人的技术研发团队，自主研发的多功能起重机、欧标系列产品（电动葫芦、单双梁起重机、门式起重机）以及路桥搬运设备已纷纷抢占市场，为冶金、电力、高铁、机械、矿山、港口、石化等行业配套服务，产品远销国内外，已出口至美国、俄罗斯、澳大利亚等100多个国家和地区。



公司拥有各种先进的生产加工、检测设备, 1500 吨压槽机、挤槽机、罗拉机、大型预处理生产线、焊接机器人、大型数控车床、大型数控落地镗铣床、数控加工中心、激光切割机、数控插齿机、数控立车、数控平面钻床、数控卧式车床、氮化炉及其他各类设备 1500 余台套, 形成了高效能、高质量的生产模式, 极大的提升了产能和质量。具备各种物理、化学、电气、液压等检测、实验手段, 建立了完善的质量保证体系, 引入和建立了国际化的先进管理模式、完善的销售网络和强大的技术研发力量, 全力打造一流的起重机械制造企业, 满足不同市场、多种用途的需要。大方重机始终秉承以质量求生存、以信誉求发展的经营理念, 通过技术创新、服务和品牌提升, 矢志打造“交付快”、“安装便捷”、“服务好”、“性价比优”等具有大方特色的核心竞争力。

大方重机秉持“为客户创造价值、为员工谋求福利、为社会积累财富”的企业使命。为客户提供专业、高效优质的服务, 与客户建立稳定双赢的合作关系。为员工创建宽松的工作环境, 良好的学习环境, 合理的报酬, 良好的发展空间。为社会提供更多、更好的就业机会, 为国家贡献更多的税收, 努力推动节约型社会、文明社会、和谐社会的发展。

1.1、主要产品展示

大方重机致力于为客户提供“安全、高效、节能、环保”的高新产品和超值服务，坚持走质量兴企、品牌强企之路，取得了较高品牌知名度和良好的口碑。公司生产的 1600 吨架桥机、400+400 吨门式起重机、500T 提梁机、400 吨双梁起重机、360 吨铸造起重机、320 吨新型行星驱动起重机、门座起重机、造船门机、火箭发射专用起重机、新中式起重机、智能起重机、启闭机、集装箱岸桥起重机、集装箱门式起重机、装卸桥起重机、100 吨板坯夹钳起重机、焙烧多功能起重机、炭块堆垛多功能起重机、多功能酿酒起重机等众多产品行业领先，部分产品和技术填补了国内空白。公司拥有自主知识产权的远程诊断服务系统，应用于酒钢集团、唐山钢铁、中铁宝桥等项目，自主研发的地铁除渣专用起重机、酿酒起重机更是获得了国家发明专利。



1600 吨架桥机



1100t 桥面起重机



500+500 吨提梁机



400+400 吨双小车门式起重机



280 吨架桥机



门座起重机



100 吨盾构起重机



出口至外蒙 RMG50t 集装箱门机



跨度总长 100m 门式起重机



装卸桥



启闭机



200t 轮胎门式起重机



320 吨新型行星驱动起重机



360 吨铸造起重机



400 吨双梁起重机



岸桥起重机



上旋转双梁起重机



下旋转双梁起重机



多功能吸料天车



多功能堆垛天车



全自动化无人值守抓渣起重机



全自动智能起重机

— 产品展示 —

PRODUCTS EXHIBITION

这是大方重机为海南商业航天发射场一号发射工位固定勤务塔顶设计的火箭发射专用起重机，也是海南绝无仅有的没有机身的起重机，更是中国首个商用航天发射场配备的首台套火箭发射专用起重机，其特殊装置正是为海南商业航天发射场火箭发射的特殊需求设计。

大方重机研发设计的火箭发射专用起重机，采用无塔身水平上回转结构，应用行业内先进技术，可 360° 旋转，具有防摇摆、位置记忆、精确定位以及 90° 锚定锁紧等功能，拥有力矩防风、冗余机构一用一备、钢丝绳防断保护等安全措施，设置故障应急自处理功能，极大的保证了火箭安全、稳定发射。

该火箭发射专用起重机在制作过程中，公司各级领导的高度重视，定期组织技术、生产、技术、质保等系统骨干人员深入生产现场进行预验收，确保设备严格按照航天品质要求，高标准、高质量生产制作。



大方重机研发制造中国首个商用航天发射场火箭发射专用起重机

— 产品展示 —

PRODUCTS EXHIBITION

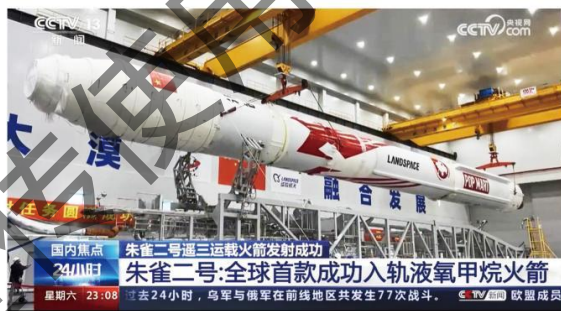
目前，大方与国内四大卫星发射中心都建立了良好合作关系，相继助力神舟系列飞船、天宫系列空间实验室、嫦娥系列月球探测器、长征系列运载火箭等成功飞天。

失之毫厘谬以千里，火箭发射的任何一道工序对精度都有着极高的要求，每一个环节稍有失误就会导致发射失败，因此，它对起重机在火箭吊装过程中的精度、角度、微动性要求非常高。

在未来，大方重机将以严格的军工航天标准，不断精进产品技术优势，持续打造低成本、高可靠、大运力的起重产品，在批量化交付阶段为客户提供更高品质的配套服务，为中国航天事业的腾飞贡献力量！



大方重机用于朱雀二号遥二火箭吊装



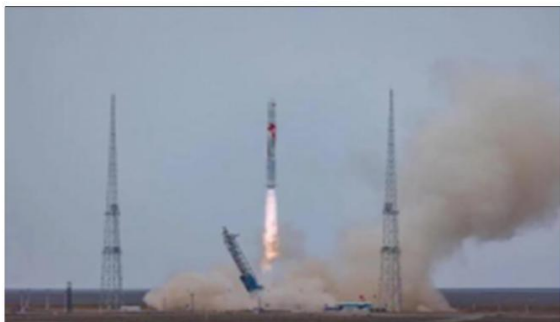
大方重机用于朱雀二号遥三火箭吊装



大方重机助力朱雀二号遥二改进型火箭吊装



大方重机助力朱雀二号遥二改进型火箭吊装



大方重机助力朱雀二号遥二火箭发射



大方重机助力朱雀二号遥二改进型火箭发射

1.2、装备水平及质量保证

产品质量是企业的生命，也是我们永恒的追求。为提升产品质量，公司先后累计投入近亿元购置各类加工和检测设备，包括 1500T 压槽机、挤槽机、罗拉机、开卷校平机、单双梁抛丸机、等离子数控切割机、焊接机器人、双枪龙门焊、大型落地数显镗床、数控加工中心等，建成了理化检测中心、800T 双梁整机试验台、100T 电动葫芦试验台，严格的质量过程，从原材料进厂到产品交付使用，历经 11 道检测程序 269 个检测项目的严格把关，确保产品的金牌品质。钢材预处理生产线、单梁精益生产线、双梁精益生产线、电动葫芦精益生产线、电器装配流水线等的投入使用，极大的提升了产品质量和效率，大大减少了人为因素对质量的影响。



1500T 压槽机



开卷校平机



抛丸机



等离子切割机



激光切割机



大型镗床



端梁焊接机器人



单梁焊接机器人



龙门加工中心



龙门移动式数控平面钻床



钢材预处理生产线



钢材预处理生产线



移动闸式移动剪板机



XH718 立式加工中心



龙门埋弧焊



数显镗床



通过式抛丸机



龙门加工中心



六轴龙门焊



简式数控卧式车床



数控端面铣床



微型数控切割机



热处理井式炉



热处理台车炉



数控直条切割机



剪板机



箱型组立机



喷漆、环保净化系统



多工位母线加工机



液压剪板机



万能试验机



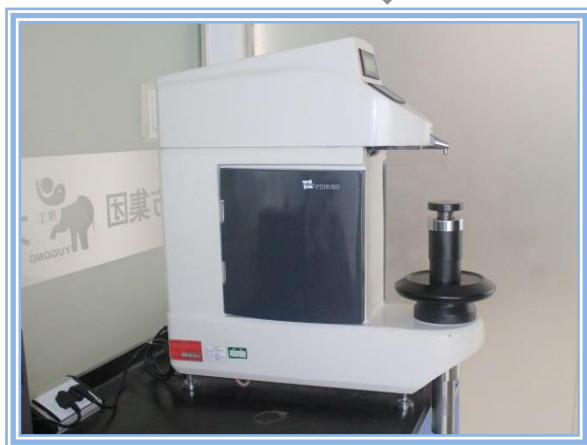
移动式光谱仪



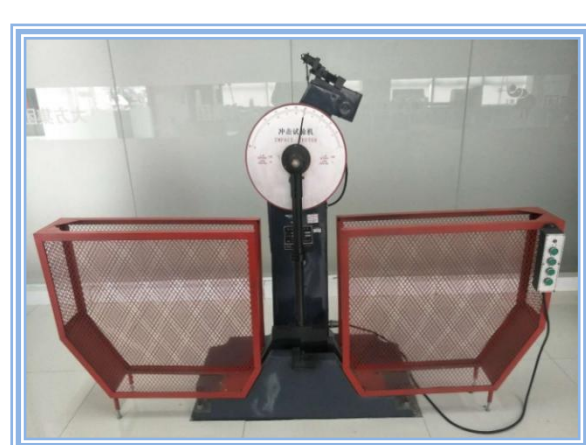
金相试样抛光机



金相显微镜



洛氏硬度计



冲击试验机

1.3、检测中心

—检测中心— INSPECTION CENTER

检测中心

为了提升产品质量，加强配套件的检验力度，我公司于2013年成立了检测中心，检测中心涵盖无损检测室、金相分析以及硬度检测室、力学检测室和化学检测室。主要针对起重机产品零部件、原材料及产品焊接等方面进行严格把控，确保产品的金牌品质。

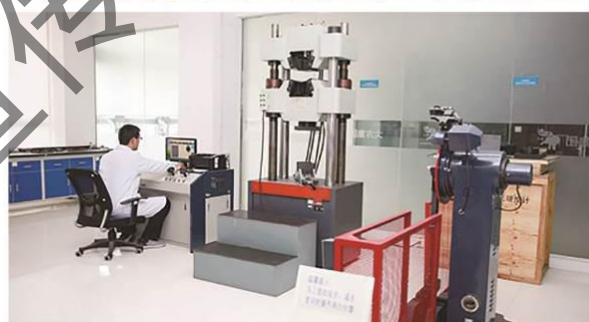
无损检测室

无损检测室配备超声波探伤仪、磁粉探伤仪等检测设备，主要对起重机主梁焊缝、卷筒、吊钩、钢板、车轮等进行各种无损检测。无损检测最大的优势就是非破坏性测量，通过表面探伤发现内部的缺陷，例如焊缝中最常见的焊接缺陷，有裂纹、未融合、未焊透、夹渣、气孔等，这些缺陷都会危害起重机的安全使用，我们通过无损探伤，控制产品质量，确保焊缝内部质量。



力学检测室

力学检测室配有万能试验机和冲击试验机，可做拉伸（屈服强度、抗拉强度），弯曲性能、冲击（钢板的韧性检测）试验等。力学性能关系到金属材料在使用中安全性，如不合格可能会出现裂纹、断裂等不良后果，因此非常重要，对于进厂的原材料，我们都要根据钢板炉批号进行检验。



金相分析室

配有400倍金相显微镜、金相抛光机、金相预磨机及金相切割机。金相显微镜主要检测低碳钢、中碳钢、低合金钢等金属材料中的金相组织，热处理件中渗碳、脱碳及显微组织，铸件中的石墨形态、基体组织，失效分析等。

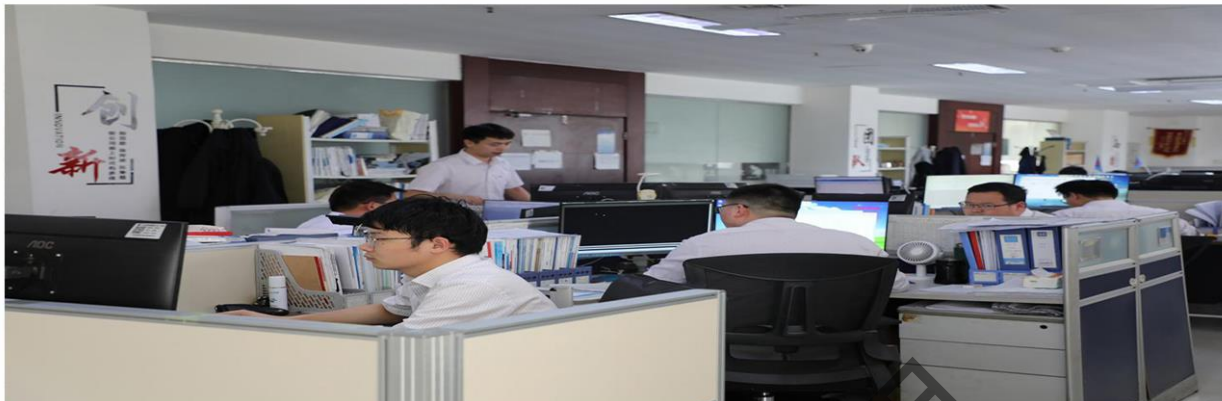


化学检测室

对所有进厂原材料都要进行材质化验，配备有同行业先进的碳硫分析仪、锰磷硅三元素分析仪及分光光度计等设备，检测的方法均采用国家标准方法，可进行各种钢铁合金元素分析，包括碳、硫、锰、磷、硅、铬、钼、镍、铜、钛等元素，主要进行钢板、圆钢、型钢、车轮、角钢、焊丝等成分分析。



1.4、技术研发



大方重机从事研究开发人员 260 余人，占公司总人数的10%以上。公司秉承创新发展的理念，每年均投入超过销售收入3%的技术研发费用，用于公司技术开发和软硬件投入，公司持之以恒地开展标准化、系列化、模块化的设计工作，以最快速度、最低成本、最优方案响应市场需求，保持了公司的可持续发展；取得了包括发明、实用新型在内的专利四百余项，是国内起重机行业申报专利较多的厂家之一。

研发的新型电动葫芦、欧标单双梁智能起重机、冶金起重机、工程门机、集装箱门式起重机、防爆起重机、800吨门式起重机、320吨欧式双梁起重机、焙烧多功能起重机、炭块堆垛多功能起重机、无人值守智能起重机等产品行业领先，自主研发的多功能酿酒起重机更是填补了国内空白。领先的起重机参数化设计系统实现项目设计生产全程跟踪，从整机到每一个微小部件的设计，都有着坚实的技术保障，先进的设备、工艺是品质的保证。大方重机拥有自主设计制造的1500吨压槽机、挤槽机、罗拉机等先进装备，建成了国内先进的电气装配流水线、钢材预处理生产线、烤漆生产线，以及国内首条实用性单梁精益生产线，严格执行工艺规程，一次做好质量零缺陷的理念，深入到每一位员工心中。



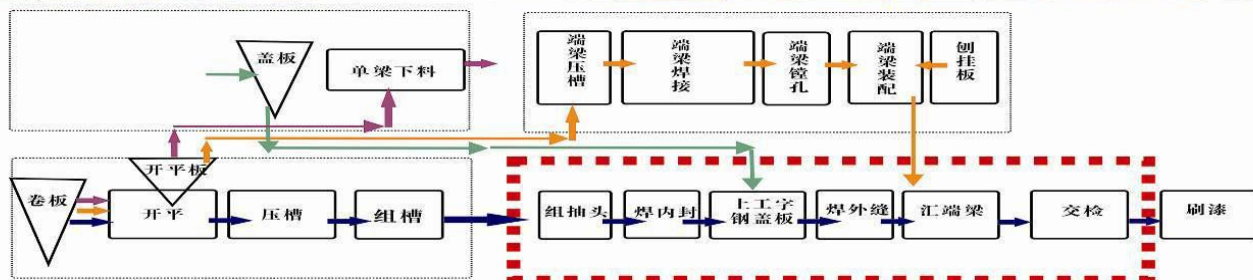
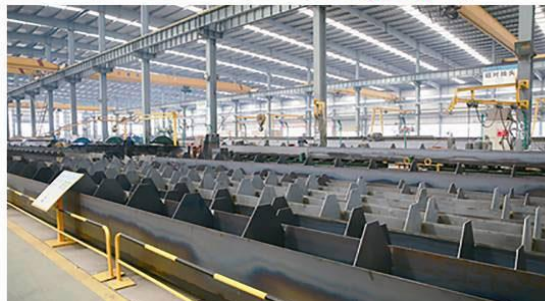
1.5、单梁精益生产线



大方重机单梁流水线于2014年4月在公司进行精益生产的背景下开始规划建设，该项目是大方公司2014年重点建设项目，也是国内建设的首条实用型单梁生产线。

单梁生产车间占地面积3.2万平方米，目前由四条流水精益生产线组成，该流水精益生产线也是全国第一条单梁柔性生产线，日产单梁70-90台，月产量2500台左右。流水线从原材料下料到成品成型，实现了从开卷校平、剪切、上料、压延成形、整体挤对、装配筋板、自动焊接直至成品形成流水作业，流转全部采用滚轮的形式来倒运，不仅提高了生产效率和安全性，也节约了生产成本，严格的工序、熟练的操作工人，大大提升了产品的质量。面对定制化生产交期紧张的今天，严格的执行订单货期并且确保产品质量，在用户方面提升了我公司的信誉与口碑。

该条流水线包括罗拉机、开平机、22.5m压槽机、22.5m组槽机、翻转工装、双枪龙门焊等设备，单梁流水线的建设投产，标志着我公司单梁起重机向着自动化、管理精益化迈进了一大步。



1.6、双梁精益生产线



双梁流水线于2014年6月在公司精益生产的背景下规划建设，目前由四条流水精益生产线组成，车间占地面积12.4万平方米，采用“U”型流水线作业，生产线包含开平机、抛丸机、等离子切割机、组立机、双枪龙门等国内顶尖设备，实行下料、开平、组立等一体化生产，实现双梁设备板材抛丸、喷漆、烘干处理，使板材表面达到一定粗糙度，同时消除工件应力和表面氧化皮，提升产品使用寿命和油漆涂装质量。

双梁生产流水线的投入使用，提高了生产效率，大大缩短了生产周期，最大极限满足客户订货周期要求，提升了企业核心竞争力。



1.7、电动葫芦精益生产线



大方重机电动葫芦生产车间由葫芦生产装配流水线和自动喷漆烘干线组成，可年产电动葫芦30000台。我公司电动葫芦具有外形美观、质量可靠、噪音小、性能稳定等特点，葫芦外罩壳体比一般标准加厚2毫米，全部采用双法兰结构以避免钢丝绳卡槽，每台装配好的葫芦出厂前都要加注润滑油进行气密性实验，确保不存在漏油情况发生。车间内有国内领先的100T电动葫芦试验台，对每一台葫芦都要进行1.1倍动载及1.25倍静载荷试验，先进的烤漆生产线，提升产品油漆寿命的同时大大改进了产品外观。

电动葫芦车间流水线的成立，使我们告别原始的作业方式，实现流水作业，可提升产品生产效率、缩短交货工期、降低工人劳动强度、提升产品质量。



1.8、电气装配流水线



电气装配流水线采用无尘化作业，实施“7S”定置管理标准，主要设备有可调节力矩扳手、全自动电脑剥线机、超静音端子机、自动标号机、电气操作实验台等，电气柜从剥线、接线、安装、检测实验等实现了流水作业，通过自动化设备的引进，大大提升了工作效率和接线质量，电气操作实验台的投入，每个成品柜体全部实现出厂前通电试验，确保产品接线质量，方便现场安装，使用户无任何后顾之忧。



1.9、实验设备展示

—实验设备展示—

EXPERIMENTAL EQUIPMENT DISPLAY



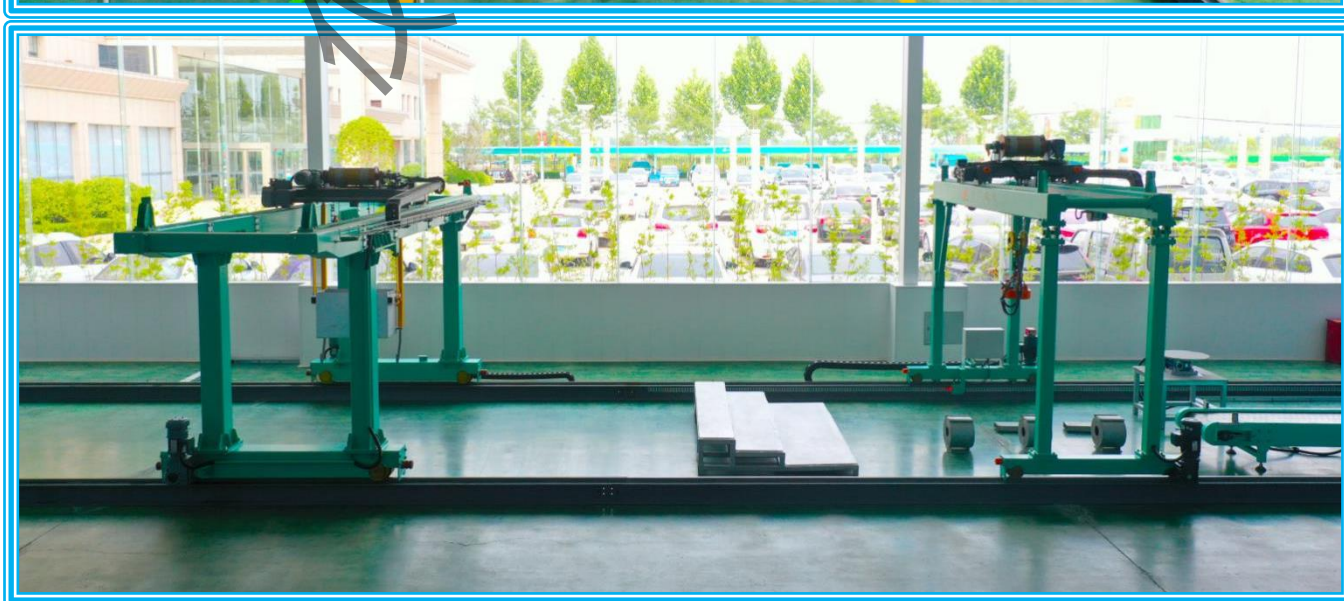
我公司建成的100T大型葫芦试验台和800T起重机试验台，均采用先进的模拟试验手段，出厂前对电动葫芦和起重机在空载、重载情况下的电压、电流、噪音等方面全面测试，保证出厂产品台台测试合格。



1.10、科技体验展厅及智能控制中心







二、资质证明文件

2.1、营业执照

统一社会信用代码
914107287982390285

营业执照
(副本) (3-3)

注册 资本 陆亿圆整

成立 日期 2007年02月07日

住 所 长垣市恼里工业区

法定代表人 胡旭

经营范围
许可项目：特种设备设计；特种设备制造；特种设备安装改造修理；特种设备检验检测（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以相关部门批准文件或许可证件为准）
一般项目：特种设备销售；特种设备出租；物料搬运装备制造；智能物料搬运装备销售；冶金专用设备制造；冶金专用设备销售；机电电气设备制造；矿山机械制造；智能港口装卸设备销售（不含许可类专业设备制造）；机械电气设备制造；智能港口装卸设备制造；销售；建筑工程用机械制造；通用设备制造（不含特种设备制造）；通用零部件制造；齿轮及齿轮减、变速箱制造；电机制造；电机及其控制系统研发；工业自动控制系统装置制造；工业互联网数据服务；物联网设备制造；智能控制系统集成；人工智能应用软件开发；人工智能行业应用系统集成服务；技术进出口；货物进出口（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）

国家市场监督管理总局监制

2025 年 06 月 19 日

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过
国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告

http://www.gsxt.gov.cn

国家企业信用信息公示系统网址：



2.2、基本存款账户信息

基本存款账户信息

账户名称：河南省大方重型机器有限公司

账户号码：261107444081

开户银行：中国银行股份有限公司长垣支行

法定代表人：
(单位负责人) 胡旭

基本存款账户编号：J4986000161608

中国银行股份有限公司长垣支行

2025 年 06 月 26 日

2.3、特种设备制造许可证



副本

中华人民共和国
特种设备生产许可证Production License of Special Equipment
People's Republic of China

编号：TS2410B93-2027

单位名称：河南省大方重型机器有限公司

住 所：河南省长垣市恼里工业区

制造地址：河南省长垣市恼里工业区

经审查，获准从事以下特种设备生产活动：

许可项目	许可子项目	许可参数	备注
起重机械制造（含安装、修理、改造）	桥式、门式起重机（A）	—	覆盖B级；具体产品范围见型式试验证书

发证机关：国家市场监督管理总局

有效期至：2027年10月30日

发证日期：2023年07月12日



中华人民共和国 特种设备生产许可证

Production License of Special Equipment
People's Republic of China

编号: TS2441659-2027

单位名称: 河南省大方重型机器有限公司

住 所: 长垣市恼里工业区

制造地址: 河南省新乡市长垣市恼里工业区(恼里镇恼总路西侧)

经审查, 获准从事以下特种设备生产活动:

许可项目	许可子项目	许可参数	备注
起重机械制造(含安 装、修理、改造)	门座式起重机 (A)	40t 以上	A 级覆盖 B 级 具体产品范围见 型式试验证书

发证机关: 河南省市场监督管理局

公章:

发证日期: 2023 年 2 月 10 日

有效 期: 2023 年 2 月 10 日 至 2027 年 2 月 9 日



2.4、核工业质量管理体系认证证书



2.5、质量管理体系认证证书



2.6、环境管理体系认证证书



2.7、职业健康安全管理体系认证证书



2.8、知识产权管理体系认证证书

CERTIFICATE OF REGISTRATION



凯新认证（北京）有限公司
知识产权管理体系认证证书

注册号：06924IPMSZ0191R0

兹 证 明

河南省大方重型机器有限公司

统一社会信用代码：914107287982390285

注册地址：长垣市恼里工业区

经营地址：河南省新乡市长垣市恼里工业区

知识产权管理体系符合
GB/T 29490-2023 标准
认证覆盖范围

资质许可范围内桥式起重机、门式起重机的研发、生产、
销售的知识产权管理

发 证 日 期：2024 年 08 月 13 日
证书有效期至：2027 年 08 月 12 日

注：获证组织必须定期接受监督审核并经审核合格此证书方继续有效。自 2025-08-14 日起，本证书需与《保持认证注册资格通知书》一并使用。



KCB Certification

本证书信息可在国家认证认可监督管理委员会官方网站（www.cnca.gov.cn）上查询或登陆公司网站www.kcb-china.com进行查询；也可通过电子邮件kcb@kcb-china.com进行确认。本证书在国家规定的各行政、资质许可范围及有效期内使用有效。
Users can login www.cnca.gov.cn or www.kcb-china.com to check the certificate status, to confirm by means of kcb@kcb-china.com to check the certificate status, to confirm by means of kcb@kcb-china.com. This certificate should be used under national specified administrative qualification licence scope and within the expiration date.

中国北京市东城区新中西街2号楼（新中大厦）3层309室（100027） 服务热线：400 616 1189 电话：+8610-6553 5910/11/12/13 传真：+8610-6551 1869
Address: Suite 309, Xinzhong Building, Xinzhong West Street #2, Dongcheng District, Beijing, 100027, China Service hotline: 400 616 1189 Tel: +8610-6553 5910/11/12/13 Fax: +8610-6551 1869

2.9、中核集团合格供应商证书

**中核集团**

合格供应商证书

证书编号：CNNC-2200674R1M

河南省大方重型机器有限公司

受中核集团委托，依据其合格供应商评价的有关规定，经评审，贵单位具有向中核集团总部及下属单位提供产品（或服务）的资格。

此证书适用于以下产品（或服务）：

A级500t及以下门式起重机、A级360t及以下桥式起重机、轻小型起重设备的设计和制造。

注册地址：河南省新乡市长垣市恼里工业区

中核战略规划研究总院有限公司
供应商管理支持中心



颁证日期：2022年12月11日
有效期至：2025年12月10日^注

注：在有效期内，供应商每年至少应接受一次监督评审，若监督评审结论合格，资格可顺延一年；若监督评审结论不合格，证书作废。合格供应商证书状态可在www.cnncc.com.cn实时查询。

2. 10、中核供应商履约评价证书

 中国核电工程有限公司 China Nuclear Power Engineering Co.,LTD. 供应商履约评价证书 公司名称 (Company): 河南省大方重型机器有限公司 评级结果 (Grade): 良好 (4A) 供应商 在中国核电工程有限公司 2024 年供应商履约评价中, 贵公司被评为“良好 (4A) 供应商”。 As the result of CNPE annual supplier-performance evaluation in 2024, your company's grade is <i>good 4A</i> . 	证书编号 (File No.): 2024-SPE-4A-036 有效期至 2025 年 12 月 31 日或下次评价结果发布
	2024 参评合同名称
	中核龙瑞科技有限公司产业园工程吊车设备供货合同
	中核四 0 四有限公司产业园III工程全厂吊车、起重设备供货合同
中核四 0 四有限公司产业园III工程锅炉吊车设备供货合同	

2.11、计算机软件著作权登记证书

中华人民共和国国家版权局
计算机软件著作权登记证书

证书号： 软著登字第9139638号

软件名称： 机械制造信息化智能控制信息系统
V1.0

著作权人： 河南省大方重型机器有限公司

开发完成日期： 2021年11月30日

首次发表日期： 未发表

权利取得方式： 原始取得

权利范围： 全部权利

登记号： 2022SR0185439

根据《计算机软件保护条例》和《计算机软件著作权登记办法》的规定，经中国版权保护中心审核，对以上事项予以登记。




No. 08246299


2022年01月28日

2. 12、国家级绿色工厂



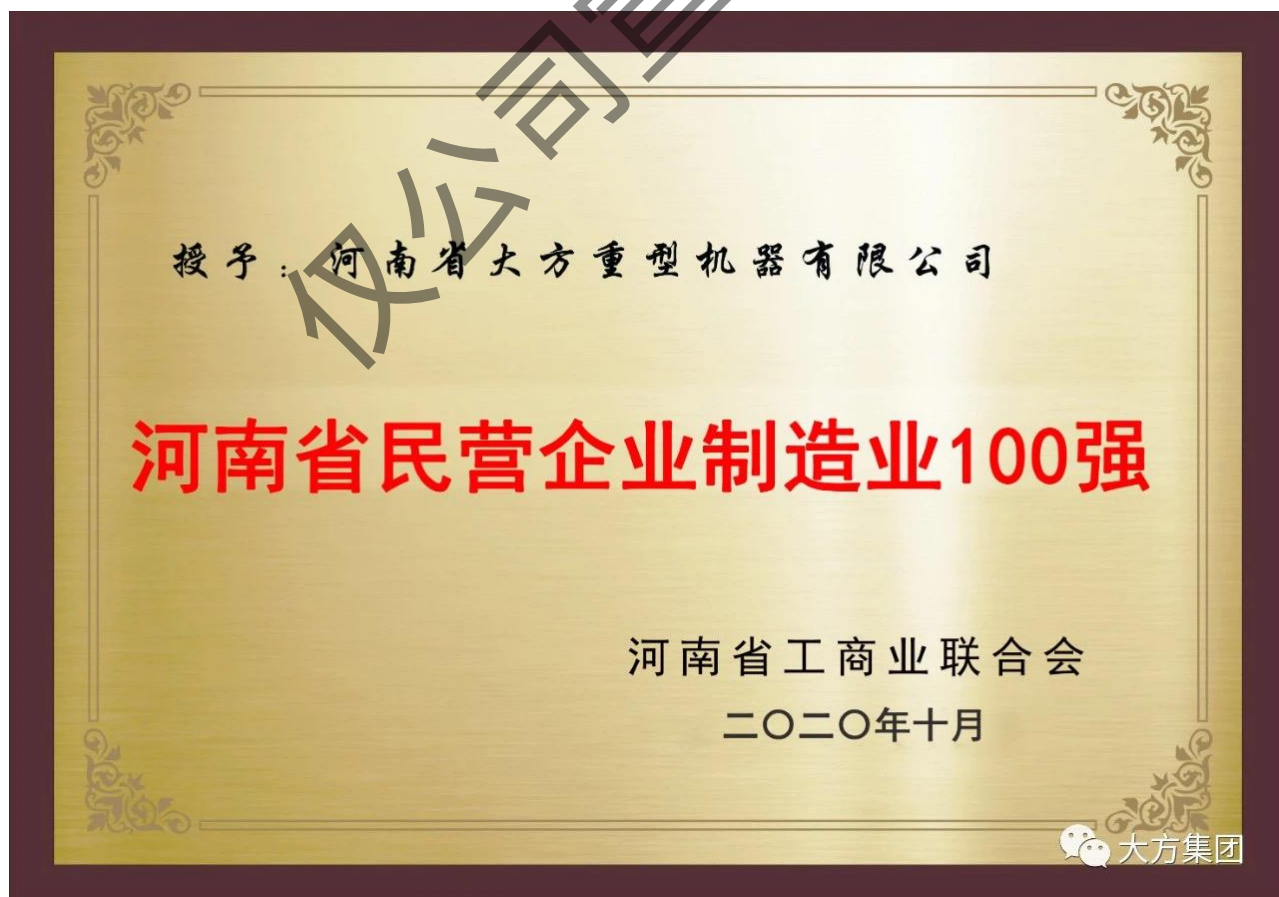
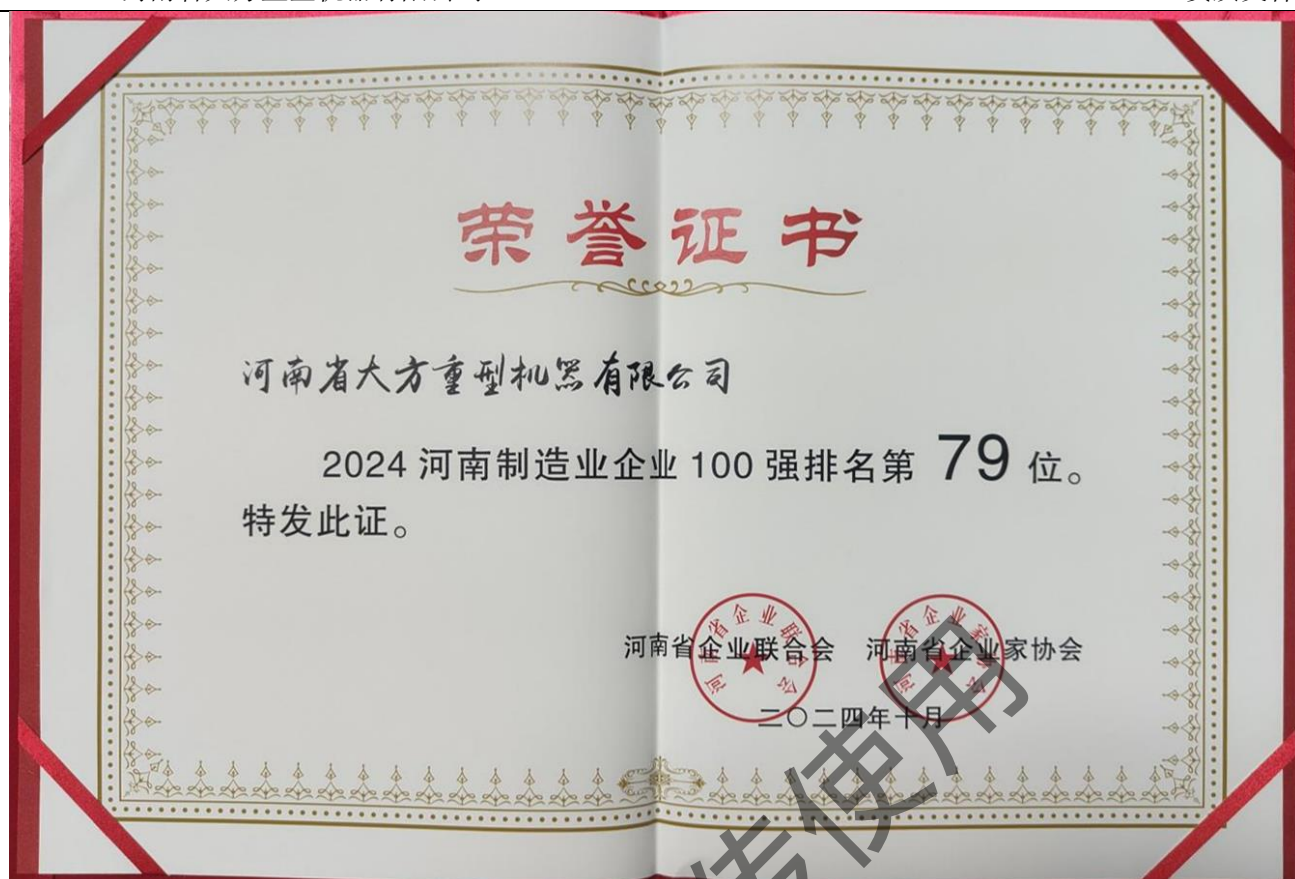
三、荣誉证书











授予：河南省大方重型机器有限公司

河南省民营企业制造业100强

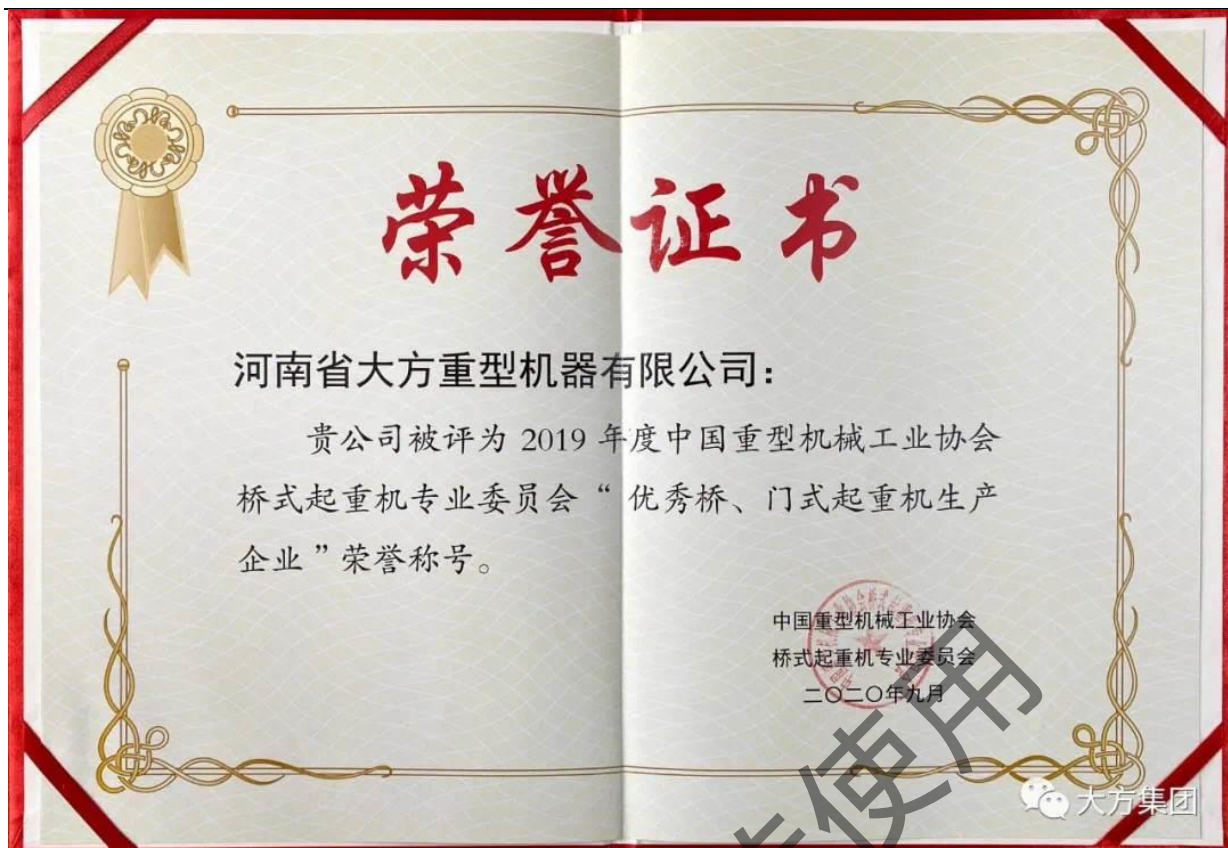
河南省工商业联合会
2021年12月

授予：河南省大方重型机器有限公司

河南省民营企业社会责任100强

河南省工商业联合会
2021年12月





证书

河南省大方重型机器有限公司：

同意你单位为中国机械工业质量管理协会
常务理事单位。

(注册号：团体证字 371290)

二〇一六年六月七日



证书

河南省大方重型机器有限公司：

荣获全国实施卓越绩效模式
先进企业(2015年)称号，特此表彰。





授予：河南省大方重型机器有限公司

省级企业技术中心

河南省国家税务局

河南省科技厅

河南省发展改革委员会

河南省财政厅

河南省地方税务局

中华人民共和国郑州海关

二〇一七年二月

河南省

路桥起重机工程技术研究中心

河南省发展改革委员会

河南省财政厅

河南省地方税务局

中华人民共和国郑州海关

授予：河南省大方重型机器有限公司

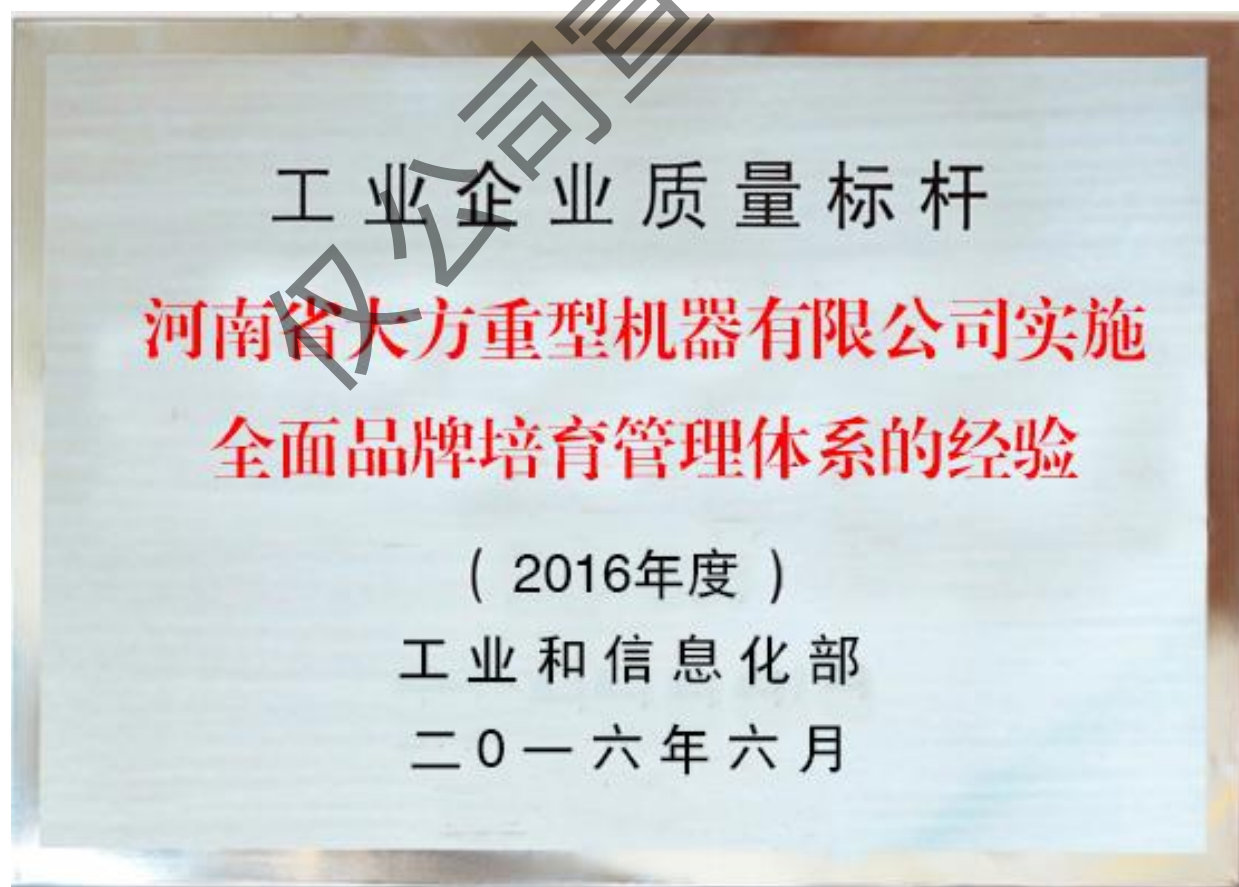
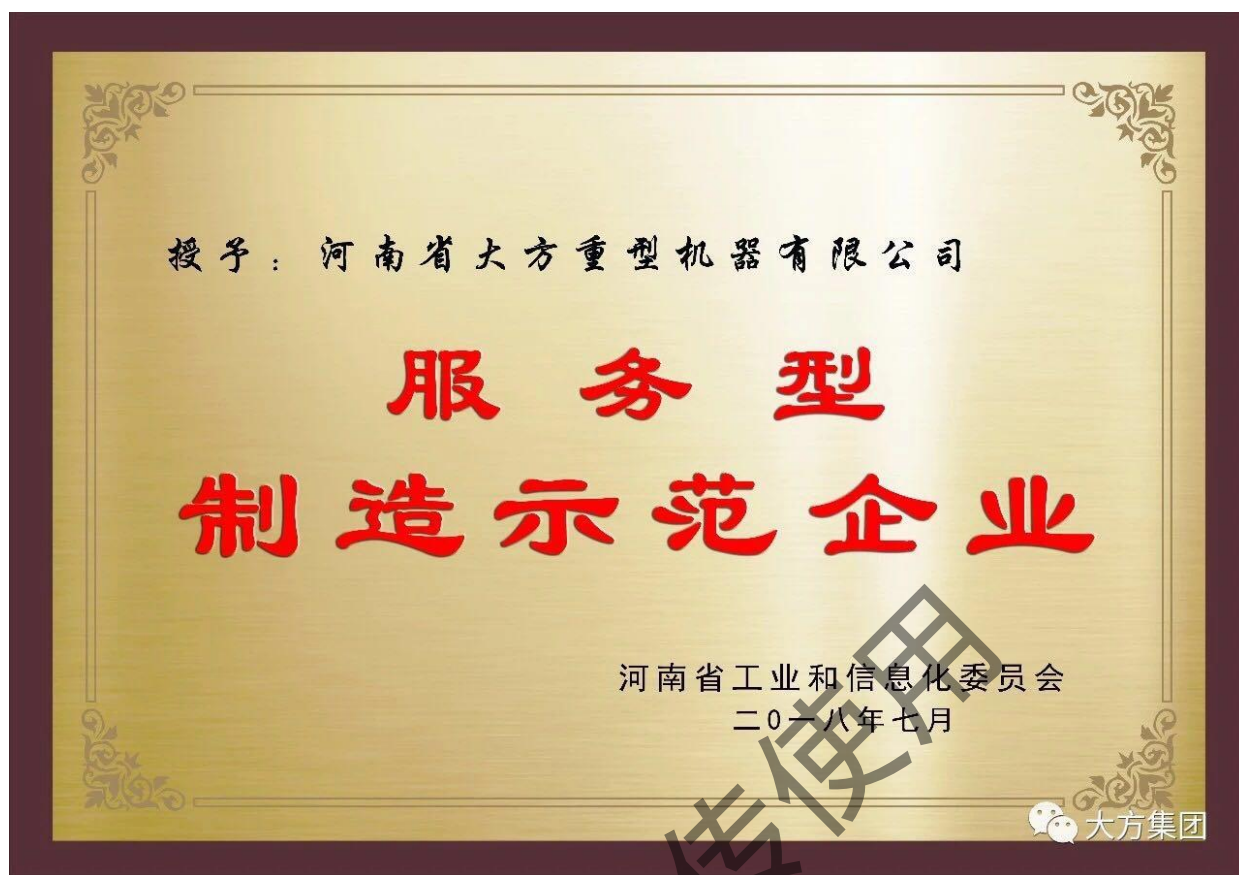
河南省质量标杆

河南省工业和信息化委员会
二〇一六年七月

大方重机实践“品牌培育再造豫工”暨品牌培育
标准实践提质增效的成功经验

质量标杆

河南省工业和信息化委员会
二〇一六年五月





荣誉证书

河南大方重型机器有限公司：

感谢您于2021年7月29日向长垣市慈善总会的抗洪救灾专项基金捐款300000元。我们将遵照您的意愿，全部用于公益慈善事业。对于您的善行义举，致以诚挚的敬意。

长垣市慈善总会
2021年7月29日

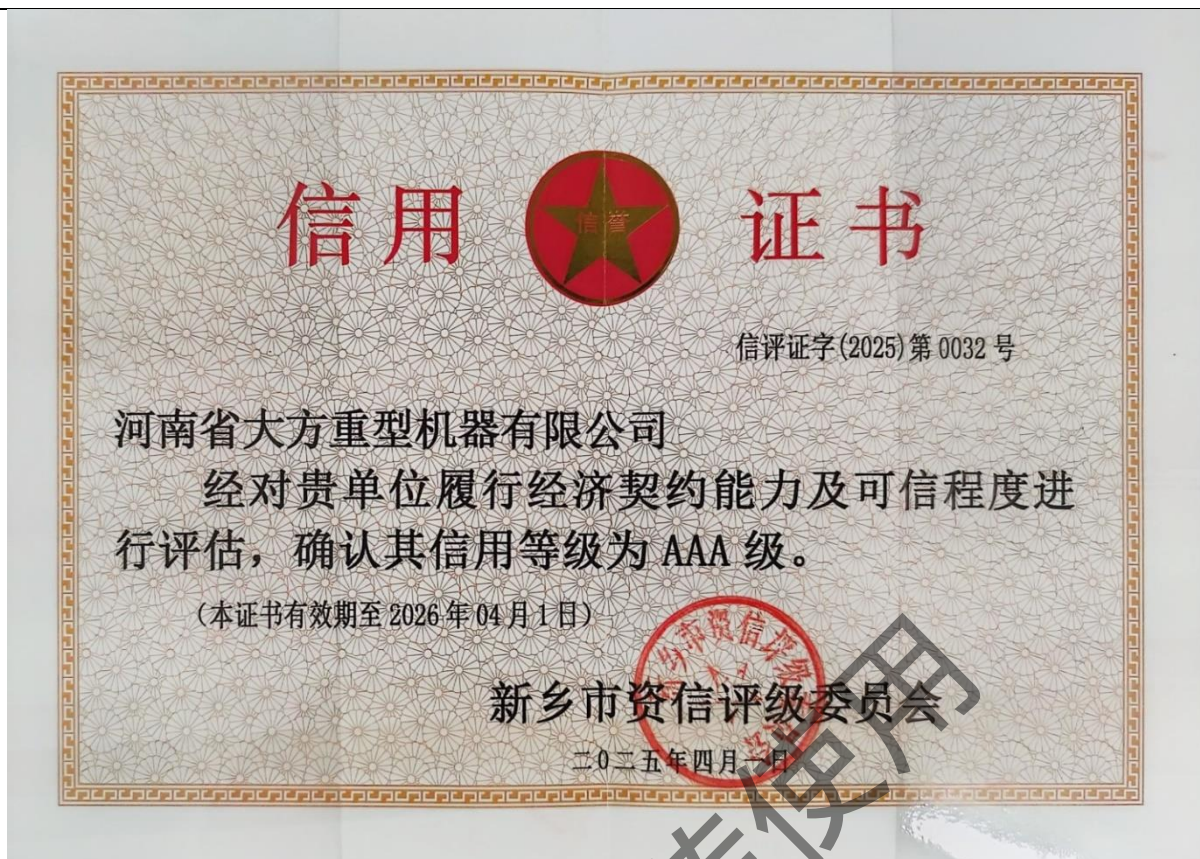
荣誉证书

河南省大方重型机器有限公司：

在金秋助学工作中，捐赠爱心善款172,000元，以实际行动帮助贫困学子，彰显人间大爱，体现了企业高度的社会责任感 and 不忘桑梓的高尚情怀。

特发此证，以资鼓励。

长垣市总工会
二〇二一年九月





服务认证证书



兹证明

河南省大方重型机器有限公司

统一社会信用代码：914107287982390285

注册地址：长垣市恼里工业区

服务地址：河南省新乡市长垣市恼里工业区

售后服务能力符合
GB/T 27922-2011《商品售后服务评价体系》
规定的五星级要求
本证书覆盖范围

单、双梁桥式起重机，悬挂式起重机，门式起重机，
绝缘防爆起重机，电动葫芦，水工机械的售后服务

初次认证日期：2020年03月30日

本次发证日期：2023年03月29日

有效期：2023年03月29日至2026年03月29日

证书号：04523SC10026R1S

法定代表人：

庞浩



获证组织在证书有效期内须每年至少接受一次监督评价，并与认证监督结论通知书一并使用方为有效

本证书信息可在国家认证认可监督管理委员会官方网站（www.cnca.gov.cn）和 www.hxqc.cn 上查询

北京大陆航星质量认证中心股份有限公司

地址：北京市海淀区玉泉路甲12号七层





河南省大方重型机器有限公司

中国重型机械行业

2021年度专精特新冠军单位

中国重型机械工业协会
二〇二二年六月

荣誉证书

授予：河南省大方重型机器有限公司

**中国重型机械行业
2021 年度专精特新冠军单位**

中国重型机械工业协会
二〇二二年六月